

WALTHER PILOT

Betriebsanleitung / Operating Instructions
 Instructions de Service / Instrucciones de Servicio

D GB F E

Fließbecher-Spritzpistole / Gravity Feed Cup-Spray Gun
 Pistolet de Pulvérisation avec Godet Gravité
 Pistola de Pulverización con Depósito de Gravedad

PILOT II



<p>Das WALTHER PILOT-Programm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Spritzpistolen • Automatik-Spritzpistolen • Niederdruck-Spritzpistolen (System HVLP) • Pulverbeschichtungs-Systeme • Materialdruckbehälter • Drucklose Behälter • Rührwerk-Systeme • Airless-Geräte und Flüssigkeitspumpen • Materialumlaufsysteme • Kombinierte Spritz- und Trockenboxen • Absaugsysteme mit Trockenabscheidung • Absaugsysteme mit Naßabscheidung • Pulversprühstände • Trockner • Zuluft-Systeme • Atemschutzsysteme und Zubehör <p style="text-align: right;">D</p>	<p>The WALTHER PILOT programme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Held Spray Guns • Automatic Spray Guns • Low Pressure Spray Guns (System HVLP) • Powder Coating Systems • Material Pressure Tanks • Nonpressurized Tanks • Agitator Systems • Airless Equipment and Transfer Pumps • Material Circulation Systems • Combined Spraying and Drying Booths • Dry Back Overspray Extraction Systems • Wet Back Overspray Extraction Systems • Powder Spray Stands • Dryers • Ventilation Systems • Protective Respiratory Systems and Accessory Items <p style="text-align: right;">GB</p>
<p>Le programme de WALTHER PILOT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pistolets de pulvérisation manuels • Pistolets de pulvérisation automatiques • Pistolets de pulvérisation (Système HVLP) • Systèmes de poudrage • Réservoirs sous pression • Récipients de mélange et de stockage • Appareils de pulvérisation sans air • Pompes de transfert • Murs à aspiration sèche • Murs à rideau d'eau • Cabines de poudrage • Cabines mixtes peinture-séchage • Installations de soufflage • Etuves • Très nombreux accessoires <p style="text-align: right;">F</p>	<p>El programa de WALTHER PILOT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pistolas manuales de pulverización • Pistolas automáticas de pulverización • Pistolas de baja presión • Pistolas de marcación • Calderines a presión • Calderines sin presión • Sistemas de recirculación • Agitadores • Cabinas con separación en seco • Cabinas con separación en húmedo • Cabinas combinadas de pulverización y secado • Sistemas de ventilación • Amplia selección de accesorios <p style="text-align: right;">E</p>



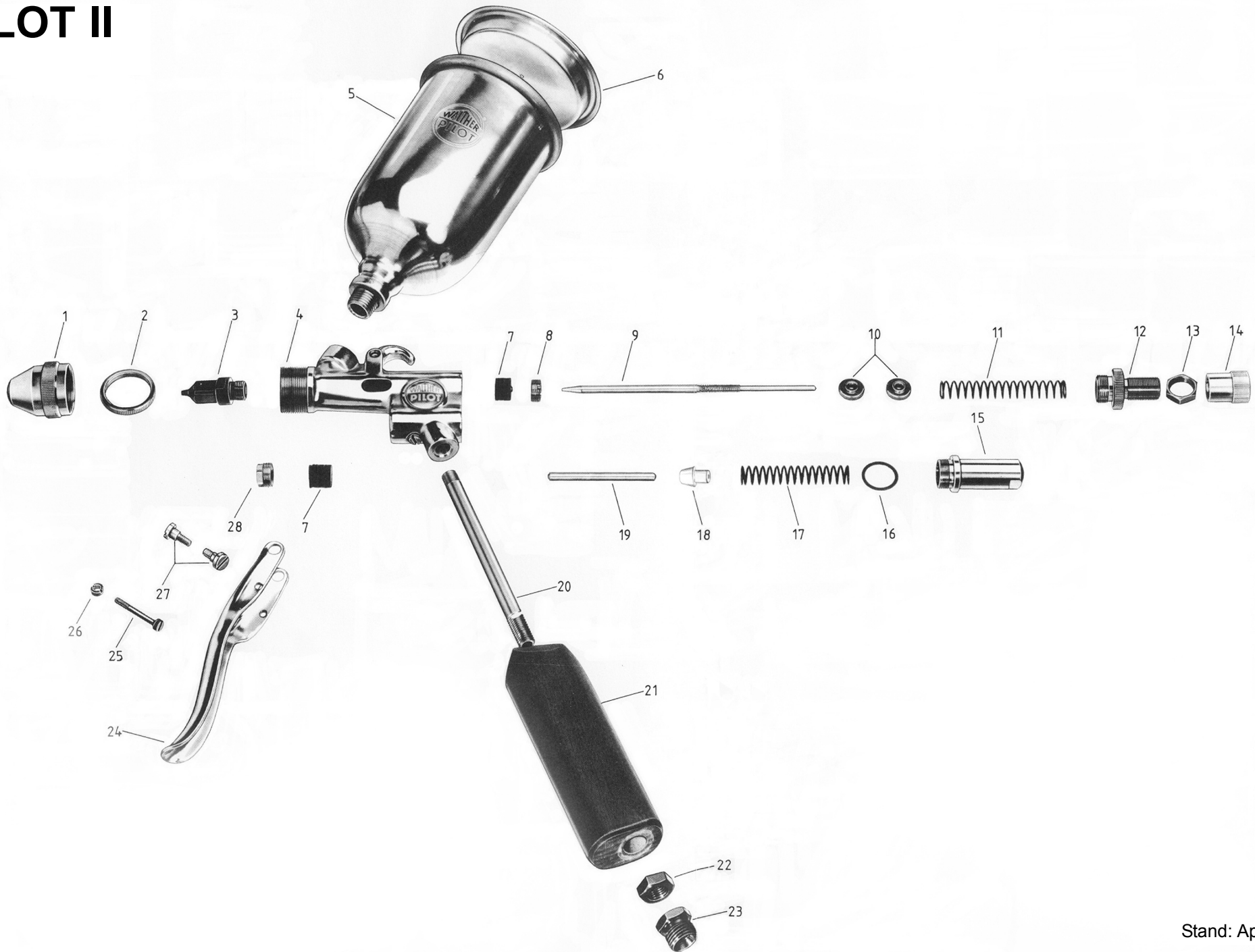
Die Beschichtungs-Experten

WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH
 Kärntner Str. 18-30 • D-42327 Wuppertal
 Tel.: 0202 / 787-0 • Fax: 0202 / 787-217
<http://www.walther-pilot.de>
 E-mail: info@walther-pilot.de



Die Beschichtungs-Experten

PILOT II




EG-Konformitätserklärung



Wir, der Gerätehersteller, erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt in der untenstehenden Beschreibung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an dem Gerät oder bei einer unsachgemäßen Verwendung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hersteller	WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH Kärntner Str. 18-30 D-42327 Wuppertal Tel.: 0202 / 787-0 Fax: 0202 / 787-217 www.walther-pilot.de • Email: info@walther-pilot.de			
Typenbezeichnung	Handspritzpistole PILOT II mit Fließbecher			V 10 201
Verwendungszweck	Verarbeitung spritzbarer Materialien			
Angewandte Normen und Richtlinien EG-Maschinenrichtlinien 98 / 37 EG 94 / 9 EG (ATEX Richtlinien) DIN EN 12100 Teil 1 DIN EN 12100 Teil 2 DIN EN 1127 - 1				
Spezifikation im Sinne der Richtlinie 94 / 9 / EG				
Kategorie 2	Gerätebezeichnung		II 2 G c T 6	Tech.File,Ref.: 2403
Besondere Hinweise : Das Produkt ist zum Einbau in ein anderes Gerät bestimmt. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis die Konformität des Endproduktes mit der Richtlinie 98 / 37 / EG festgestellt ist.				

Wuppertal, den 7. Juli 2003

i.v. 


Name: Torsten Bröker
Stellung im Betrieb: Leiter der Konstruktion und Entwicklung

Diese Erklärung ist keine Zusicherung von Eigenschaften im Sinne der Produkthaftung. Die Sicherheitshinweise der Produktdokumentation sind zu beachten.

Declaration of CE-Conformity



We, the manufacturers of the equipment, hereby declare under our sole responsibility that the product(s) described below conform to the essential safety requirements. This declaration will be rendered invalid if any changes are made to the equipment without prior consultation with us.

Manufacturer	WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH Kärntner Str. 18-30 D-42327 Wuppertal Tel.: 0202 / 787-0 Fax: 0202 / 787-217 www.walther-pilot.de • Email: info@walther-pilot.de			
Type Designation	Hand-held Spray Gun PILOT II with Gravity-Feed-Cup			V 10 201
Intended purpose	Processing of sprayable media			
Applied Standards and Directives EU-Machinery Directive 98 / 37 CE 94 / 9 EC (ATEX Directives) DIN EN 12100 Part 1 DIN EN 12100 Part 2 DIN EN 1127 - 1				
Specification according 94 / 9 / CE				
Category 2	Part marking		II 2 G c T 6	Tech.File,Ref.: 2403
Special remarks : The named product is intended for installation in other equipment. Commissioning is prohibited until such time as the end product has been proved to conform to the provision of the Directives 98 / 37 / CE.				

Wuppertal, the 7th of July 2003

i.v. 


Name: Torsten Bröker
Position: Manager, Design and Development

This Declaration does not give assurance of properties in the sense of product liability. The safety instructions provided in the product documentation must be observed at all times.


Déclaration de conformité CE

F

En tant que fabricant de cet appareil, nous déclarons en toute responsabilité que le produit décrit ci-dessous est conforme aux exigences de sécurité et de protection de la santé actuellement en vigueur. Toute modification sans autorisation de notre part ou utilisation inadéquate de l'appareil, annulent la validité de cette déclaration.

Fabricant	WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH Kärntner Str. 18-30 D-42327 Wuppertal Tel.: 0202 / 787-0 Fax: 0202 / 787-217 www.walther-pilot.de • Email: info@walther-pilot.de		
Dénomination du modèle	Pistolet de pulvérisation manuel PILOT II avec godet gravité		V10 201
Utilisation	Application de matières pulvérisables		
Normes et directives appliquées			
Directive UE sur les machines 98 / 37 UE 94 / 9 EG (directives ATEX) DIN EN 12100 1 ère partie DIN EN 12100 2 ème partie DIN EN 1127 - 1			
Normes et directives appliquées			
Catégorie 2	désignation de l'appareil	 II 2 G c T 6	Tech.File,Ref.: 2403
Indications particulières: Le produit est conçu pour être intégré à un autre équipement. La mise en service n'est pas autorisée avant l'établissement de la conformité du produit final avec la directive 98 / 37 / UE.			

Wuppertal, le 7 juillet 2003

i.v. 

Nom: Torsten Bröker


Position dans l'entreprise: chef de l'exécution et du développement

Cette déclaration ne constitue pas un engagement de responsabilité dans le sens de la garantie du produit. Les consignes de sécurité contenues dans les instructions de service devront être respectées.

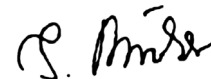
Declaración de conformidad CE

E

Como fabricante de este aparato, certificamos bajo nuestra plena responsabilidad que el producto descrito más abajo cumple con los requisitos de seguridad y protección de la salud en vigor. Cualquier modificación sin autorización previa o uso inadecuado del aparato anulan la validez de esta declaración.

Fabricante	WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH Kärntner Str. 18-30 D-42327 Wuppertal Tel.: 0202 / 787-0 Fax: 0202 / 787-217 www.walther-pilot.de • Email: info@walther-pilot.de		
Denominación del modelo	Pistola de pulverización manual PILOT II con depósito de gravedad		V 10 201
Uso	aplicación de materiales pulverizables		
Normas y directivas aplicadas			
Directiva EU sobre las máquinas 98 / 37 CE 94 / 9 EC (directivas ATEX) DIN EN 12100 1a Parte DIN EN 12100 2da Parte DIN EN 1127 - 1			
Especificación en el sentido de 94 / 9 / CE			
Categoría 2	designación del aparato	 II 2 G c T 6	Tech.File,Ref.: 2403
Indicaciones particulares: Este aparato está diseñado para integrarse a otro equipo. La puesta en marcha no se autoriza hasta que la conformidad del producto final con los requisitos de la directiva 98 / 37 / CE no haya sido establecida.			

Wuppertal, el 7 de julio 2003

i.v. 

Nombre: Torsten Bröker

Puesto: Jefe de la construcción y del desarrollo

Esta declaración no constituye una declaración de responsabilidad en cuanto a la características estipuladas en la garantía del aparato. Las consignas de seguridad de las instrucciones de uso deben seguirse.

Ersatzteilliste PILOT II

Pos. Ersatzteil-Nr. Nr.	Bezeichnung	Pos. Ersatzteil-Nr. Nr.	Bezeichnung
1	wahlweise: V 10 209 01 . . 5* Luftkopf	26	V 00 103 04 000 Mutter f. Bügelschraube
2	V 10 209 02 004 Stelling	27	V 00 103 05 000 Hebelschraube
3	wahlweise: V 10 209 03 . . 3* Materialdüse	28	V 10 201 06 000 Ventilbuchse
4	V 10 201 01 000 Pistolenkörper	* Bei Ersatzteillieferung bitte entsprechende Größe angeben. Wir empfehlen, alle fettgedruckten Ersatzteile (Verschleißteile) auf Lager zu halten.	
5	V 00 130 01 030 Fließbecher Gr. 3: 350 cm ³		
6	V 00 130 03 030 Fließbecherdeckel Gr. 3		
7	V 09 101 15 000 Packung je 7 Scheiben	Reparaturset WALTHER PILOT hält für die Handspritzpistole PILOT II ein Reparaturset bereit, dass sämtliche Verschleißteile enthält:	
8	V 10 201 03 000 Stopfbuchsen	Artikel-Nr.: V 16 002 51 . . 3	
9	wahlweise: V 10 206 01 . . 3* Materialnadel	Düseneinlage Die Düsenlage besteht aus Luftkopf, Materialdüse und Materialnadel.	
10	V 10 206 02 000 Nadelmutter	Artikel-Nr.: V 15 002 51 . . 3	
11	V 10 206 04 000 Nadelfeder	Düsenausstattung nach Wahl: 0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 • 3,5 mm ø	
	V 10 206 05 060 Stellschraube kompl. bestehend aus:		
12	V 10 206 06 000 Federbuchse		
13	V 11 506 07 000 Kontermutter		
14	V 10 206 05 000 Stellschraube		
15	V 10 204 14 000 Ventilgehäuse		
16	V 09 101 14 000 Dichtung		
17	V 10 204 03 000 Ventilfeder		
18	V 10 904 02 000 Ventilkegel		
19	V 10 444 01 000 Ventilschaft		
20	V 00 101 09 000 Luftrohr		
21	V 00 101 10 000 Pistolengriff		
22	V 00 101 08 000 Luftrohrmutter		
23	V 00 101 05 000 Reduzierstück		
24	V 00 103 02 000 Abzugshebel		
25	V 00 103 03 000 Bügelschraube		

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines
1.1	Kennzeichnung des Modells
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung
1.3	Sachwidrige Verwendung
2	Technische Beschreibung
3	Sicherheitshinweise
4	Versorgungsleitungen anschließen
5	Inbetriebsetzen und Bedienung
6	Spritzbild verändern
6.1	Mängel eines Spritzbildes beheben
7	Umrüstung und Instandsetzung
7.1	Materialdüse und Luftkopf austauschen
7.2	Materialnadel austauschen
7.3	Undichte Nadelpackung austauschen
8	Reinigung und Wartung
9	Fehlersuche und -beseitigung
10	Entsorgung
11	Technische Daten

1 Allgemeines

1.1 Kennzeichnung des Modells

Modell: Handspritzpistole PILOT II mit Fließbecher

Typ: V 10 201

Hersteller: WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Str. 18-30
D-42327 Wuppertal
Tel.: 0202 / 787-0
Fax: 0202 / 787-217
www.walther-pilot.de • Email:info@walther-pilot.de

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Handspritzpistole PILOT II dient ausschließlich der Verarbeitung spritzbarer Medien. Aggressive Materialien dürfen nicht verspritzt werden, da die materialführenden Teile nicht aus Edelstahl-rostfrei gefertigt sind. Es sollten nur Materialien verspritzt werden, die den Messing-Pistolenkörper nicht angreifen.

Sind die Materialien, die Sie verspritzen wollen, hier nicht aufgeführt, wenden Sie sich bitte an WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, Wuppertal. Die spritzbaren Medien dürfen lediglich auf Werkstücke bzw. Gegenstände aufgetragen werden.

Die Temperatur des Spritzmaterials darf 43°C nicht überschreiten. Die bestimmungsgemäße Verwendung schließt auch ein, daß alle Hinweise und Angaben der vorliegenden Betriebsanleitung gelesen, verstanden und beachtet werden.

Das Gerät erfüllt die Explosionsschutz-Forderungen der Richtlinie 94 / 9 EG (ATEX 100a) für die auf dem Typenschild angegebene Explosionsgruppe, Gerätekategorie, und Temperaturklasse.

Beim Betreiben des Gerätes sind die Vorgaben dieser Betriebsanleitung unbedingt einzuhalten.

Die vorgeschriebenen Inspektions- und Wartungsintervalle sind einzuhalten.

Die Angaben auf den Geräteschildern bzw. die Angaben in dem Kapitel technische Daten sind unbedingt einzuhalten und dürfen nicht überschritten werden. Eine Überlastung des Gerätes muss ausgeschlossen sein.

Das Gerät darf in explosionsgefährdeten Bereichen nur nach Maßgabe der zuständigen Aufsichtsbehörde eingesetzt werden.

Der zuständigen Aufsichtsbehörde bzw. dem Betreiber obliegt die Festlegung der Explosionsgefährdung (Zoneneinteilung).

Es ist betreiberseitig zu prüfen und sicherzustellen, daß alle technischen Daten und die Kennzeichnung gemäß ATEX mit den notwendigen Vorgaben übereinstimmen.

Anwendungen, bei denen der Ausfall des Gerätes zu einer Personengefährdung führen könnten, sind betreiberseitig entsprechende Sicherheitsmaßnahmen vorzusehen.

Falls im Betrieb Auffälligkeiten erkannt werden, muss das Gerät sofort stillgesetzt werden und es ist mit WALTHER-PILOT Rücksprache zu halten.

Erdung / Potentialausgleich

Es muß sichergestellt werden, dass die Spritzpistole über einen leitfähigen Luftschlauch ausreichend geerdet ist (maximaler Widerstand 10⁶Ω).

1.3 Sachwidrige Verwendung

Die Spritzpistole darf nicht anders verwendet werden, als es im Abschnitt 1.2 *Bestimmungsgemäße Verwendung* geschrieben steht.

Jede andere Verwendung ist sachwidrig.

Zur sachwidrigen Verwendung gehören z.B.:

- das Verspritzen von Materialien auf Personen und Tiere
- das Verspritzen von flüssigem Stickstoff.

2 Technische Beschreibung

Die Handspritzpistole PILOT II ist eine leichte, handliche und leistungsfähige Fließbecherspritzpistole, die für Lackier- oder Emailierarbeiten von kleinen und schmalen Teilen besonders gut geeignet ist. Durch die große Düsenauswahl lassen sich fast alle Materialien verarbeiten.

Druckluft einschalten und am Reduzierventil den gewünschten Zerstäuberluftdruck einstellen. Bei Betätigung des Abzughebels (Pos. 24) wird zuerst das Luftventil geöffnet (Vorluft) und dann erst die Materialnadel zurückgezogen. Das Schließen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Das Spritzmaterial wird bei aufgezogener Pistole durch die Injektorwirkung der Zerstäuberluft in den Spritzstrahl gerissen. Die Materialmenge wird durch die Düsengröße bestimmt. Zusätzlich läßt sich die Materialmenge durch Ein- bzw. Ausschrauben der Stellschraube (Pos. 14) regeln.

Der Spritzkegel wird durch Vor- bzw. Zurückschrauben des Luftkopfes (Pos. 1) eingestellt. Ist die gewünschte Strahlgröße eingestellt, wird der Luftkopf mit dem Stelling (Pos. 2) festgesetzt.

3 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die sonstigen anerkannten sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln sind einzuhalten.

- Benutzen Sie die Spritzpistole nur in gut belüfteten Räumen. Im Arbeitsbereich ist Feuer, offenes Licht und Rauchen verboten. Beim Verspritzen leichtentzündlicher Materialien (z. B. Lacke, Kleber, Reinigungsmittel usw.) besteht erhöhte Gesundheits-, Explosions- und Brandgefahr.
- Es muß sichergestellt werden, dass die Spritzpistole über einen leitfähigen Luftschlauch ausreichend geerdet ist (maximaler Widerstand $10^6 \Omega$).
- Schalten Sie vor jeder Wartung und Instandsetzung die Luft- und Materialzufuhr zur Spritzpistole drucklos - Verletzungsgefahr.
- Halten Sie beim Verspritzen von Materialien keine Hände oder andere Körperteile vor die unter Druck stehende Düse der Spritzpistole - Verletzungsgefahr.
- Richten Sie die Spritzpistole nicht auf Personen und Tiere - Verletzungsgefahr.
- Beachten Sie die Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise der Hersteller von Spritzmaterial und Reinigungsmittel. Insbesondere aggressive und ätzende Materialien können gesundheitliche Schäden verursachen.
- Die partikelführende Abluft ist vom Arbeitsbereich und Betriebspersonal fernzuhalten. Tragen Sie dennoch vorschriftsgemäßen Atemschutz und vorschriftsgemäße Arbeitskleidung, wenn Sie mit der Spritzpistole Materialien verarbeiten. Umherschwebende Partikel gefährden Ihre Gesundheit.
- Tragen Sie im Arbeitsbereich der Spritzpistole einen Gehörschutz. Der erzeugte Schallpegel der Spritzpistole beträgt ca. 79 dB (A).
- Achten Sie stets darauf, daß bei Inbetriebnahme, insbesondere nach Montage- und Wartungsarbeiten alle Muttern und Schrauben fest angezogen sind.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile, da WALTHER nur für diese eine sichere und einwandfreie Funktion garantieren kann.

Bei Nachfragen zur gefahrlosen Benutzung der Spritzpistole sowie der darin verwendeten Materialien, wenden Sie sich bitte an WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, D-42327 Wuppertal.

4 Versorgungsleitungen anschließen



Warnung

Luftschläuche, die mit einer Schlauchtülle befestigt werden, müssen zusätzlich mit einer Schlauchschelle gesichert sein.

Fließbecher

1. Befestigen Sie den Druckluftschlauch an der Luftleitung (gereinigte Druckluft) bzw. einem Luftreiniger und an dem Luftanschluss der Spritzpistole (Pos. 23).
2. Befüllen Sie den Fließbecher (Pos. 5) mit gesiebttem Material. Verschließen Sie den Fließbecher.
3. Schalten Sie die Druckluftversorgung ein. Die Pistole ist nun betriebsbereit.

5 Inbetriebsetzen und Bedienung

Bevor Sie die Spritzpistole in Betrieb setzen, muß folgende Voraussetzung erfüllt sein:

Der Zerstäuberluftdruck darf 8 bar nicht überschreiten.

1. Setzen Sie die Spritzpistole in Betrieb, um eine Spritzbildprobe zu erzeugen. Das Spritzbild kann auf ein Probewerkstück, Blech, Pappe oder Papier abgegeben werden.
2. Kontrollieren Sie die Spritzbildprobe und verändern Sie ggf. die Einstellungen an der Spritzpistole.

Beachten Sie bei der Bedienung der Spritzpistole insbesondere die nachfolgenden Sicherheitshinweise!

- Tragen Sie vorschriftsmäßigen Atemschutz und Arbeitskleidung, wenn Sie mit der Spritzpistole Materialien verspritzen. Umherschwebende Partikel gefährden Ihre Gesundheit.
- Tragen Sie im Arbeitsbereich der Spritzpistole einen Gehörschutz. Der erzeugte Schallpegel der Spritzpistole beträgt ca. 79 dB (A).
- Im Arbeitsbereich ist Feuer, offenes Licht und Rauchen verboten. Beim Verspritzen leicht entzündlicher Materialien (z. B. Lacke, Kleber) besteht erhöhte Explosions- und Brandgefahr.
- Halten Sie beim Verspritzen von Materialien keine Hände oder andere Körperteile vor die unter Druck stehende Düse der Spritzpistole - Verletzungsgefahr.
- Die Spritzpistole muß nach Arbeitsende immer drucklos geschaltet werden. Die unter Druck stehenden Leitungen können platzen und nahestehende Personen durch das ausströmende Material verletzen.

6 Spritzbild verändern

Sie können an der PILOT II durch die folgenden Einstellungen das Spritzbild verändern.

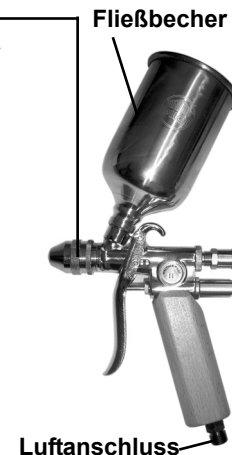
Spritzstrahl einstellen:

Der Spritzstrahl wird durch Vor- bzw. Zurückschrauben des Luftkopfes (Pos. 1) eingestellt (entfällt bei Breitstrahlkopf). Ist die gewünschte Strahlgröße eingestellt, wird der Luftkopf mit dem Stellring (Pos. 2) festgesetzt.

Fließbecher

Materialdurchflußmenge einstellen:

Die Materialmenge wird durch die Düsengröße bestimmt. Zusätzlich läßt sich die Materialmenge durch Ein- bzw. Ausschrauben der Stellerschraube (Pos. 14) regeln.



Zerstäuberluft regulieren:

Die Zerstäuberluftmenge läßt sich durch das Reduzierventil in der Anlage einstellen.

6.1 Mängel eines Spritzbildes beheben

Die folgende Tabelle zeigt Ihnen, mit welchen Einstellungen Sie das Spritzbild beeinflussen können.

 **angestrebtes Spritzergebnis**

Spritzbildprobe	Abweichung	erforderliche Einstellung
	Spritzbild ist in der Mitte zu dick	• breitere Spritzstrahlform einstellen
	Spritzbild ist an den Enden zu dick	• rundere Spritzstrahlform einstellen
	Spritzbild ist ziemlich grobtropfig	• Zerstäuberluftdruck erhöhen
	Materialauftrag ist in der Spritzbildmitte sehr dünn	• Zerstäuberluftdruck verringern
	Spritzbild ist in der Mitte gespalten	• Düsendurchmesser erhöhen • Zerstäuberluftdruck verringern
	Spritzbild ist sehr ballig	• Zerstäuberluftdruck erhöhen

7 Umrüstung und Instandsetzung

Wenn Sie das Spritzbild über die bereits erwähnten Möglichkeiten hinaus verändern wollen, muß die Spritzpistole umgerüstet werden. Die zum Spritzmaterial passende Luftkopf- / Materialdüse- / Nadel-Kombination bildet eine aufeinander abgestimmte Einheit - die Düseneinlage. Tauschen Sie immer die komplette Düseneinlage aus, damit die gewünschte Spritzbildqualität erhalten bleibt.



Warnung

Unterbrechen Sie vor jeder Umrüstung oder Instandsetzung die Luftzufuhr zur Spritzpistole - Verletzungsgefahr.



Hinweis

Zur Durchführung der aufgeführten Arbeitsschritte benutzen Sie bitte die Explosionszeichnung am Anfang dieser Betriebsanleitung.

7.1 Materialdüse und Luftkopf austauschen

1. Den Luftkopf (Pos. 1) von dem Pistolenkörper (Pos. 4) abschrauben.
2. Materialdüse (Pos. 3) mit Schlüssel SW 11 aus dem Pistolenkörper ausschrauben. Die Montage geschieht in umgekehrter Reihenfolge.

7.2 Materialnadel austauschen

1. Die Federbuchse (Pos. 12) aus dem Pistolenkörper ausschrauben.
2. Die Nadelfeder (Pos. 11) und die Nadel Pos. 9 mit den beiden Nadelmutter (Pos. 10) herausziehen.
3. Tauschen Sie die Nadel aus.
4. Das Einstellmaß der Materialnadel für die Vorluft beträgt 69 mm, von der Nadelspitze bis zur 1.Nadelmutter gerechnet. Die 2.Mutter dient zum Kontern. Der Einbau geschieht in umgekehrter Reihenfolge.

7.3 Undichte Nadelpackung austauschen

1. Entfernen Sie die Materialnadel wie oben beschrieben.
2. Nach dem Ausbau der Materialnadel wird die Stopfbuchse (Pos. 8) mit einem kleinen Schraubendreher aus dem Pistolenkörper ausgeschraubt. Die Packung (Pos. 7) kann nun aus dem Pistolenkörper ausgebaut werden (Benutzen Sie hierzu evtl. einen dünnen Draht, dessen Ende zu einem Haken umgebogen ist). Der Einbau geschieht in umgekehrter Reihenfolge.

8 Reinigung und Wartung



Achtung

Legen Sie die Spritzpistole nie in Lösemittel oder ein anderes Reinigungsmittel. Die einwandfreie Funktion der Spritzpistole kann sonst nicht garantiert werden. Verwenden Sie zur Reinigung keine harten oder spitzen Gegenstände. Für Schäden, die aus unsachgemäßer Reinigung herrühren, übernimmt WALTHER keine Gewährleistung.

Sie können die Spritzpistole reinigen, ohne diese dabei zerlegen zu müssen.

1. Befüllen Sie den gesäuberten Fließbecher mit einem zum verspritzten Material passenden Reinigungsmittel.
2. Setzen Sie die Spritzpistole in Betrieb.
3. Setzen Sie die Spritzpistole erst außer Betrieb, wenn diese nur noch klares Reinigungsmittel verspritzt.

Die gesamte Spritzanlage ist bis zum nächsten Einsatz drucklos zu schalten. Verwenden Sie zur Reinigung der Spritzpistole nur Reinigungsmittel, die vom Hersteller des Spritzmaterials angegeben werden und die folgenden Bestandteile nicht enthalten:

- halogenierte Kohlenwasserstoffe (z. B. 1,1,1, Trichlorethan, Methylen-Chlorid usw.)
- Säuren und säurehaltige Reinigungsmittel
- regenerierte Lösemittel (sog. Reinigungsverdünnungen)
- Entlackungsmittel.

Die o.g. Bestandteile verursachen an galvanisierten Bauteilen chemische Reaktionen und führen zu Korrosionsschäden.

Reinigen Sie die Spritzpistole

- vor jedem Farb- bzw. Materialwechsel.
- mindestens einmal wöchentlich.
- materialabhängig und je nach Verschmutzungsgrad mehrfach wöchentlich.

Ausführliche Reinigung

1. Zerlegen Sie die Pistole.
2. Reinigen Sie den Luftkopf und die Materialdüse mit einem Pinsel und dem Reinigungsmittel.
3. Reinigen Sie alle übrigen Bauteile und den Pistolenkörper mit einem Tuch und dem Reinigungsmittel.
4. Bestreichen Sie folgende Teile mit einem dünnen Fettfilm:
 - Nadelfeder
 - alle gleitenden Teile und Lagerstellen.

Die beweglichen Innenteile sind wenigstens einmal wöchentlich zu fetten. Die Federn sollten ständig mit einem leichten Fettüberzug versehen sein. Verwenden Sie dazu ein säurefreies, nicht harzendes Fett und einen Pinsel. Anschließend wird die Spritzpistole in umgekehrter Reihenfolge zusammengesetzt.

9 Fehlersuche und -beseitigung



Warnung

Schalten Sie vor jeder Umrüstung die Zerstäuberluft zur Spritzpistole drucklos - Verletzungsgefahr.

Fehler	Ursache	Abhilfe
Pistole tropft	Materialnadel oder Materialdüse verschmutzt oder beschädigt	Reinigen oder austauschen (siehe 7 Umrüstung ...)
	Nadelfeder (Pos. 11) nicht in Ordnung, evtl. gebrochen	Ausbauen und ersetzen
	Stopfbuchse (Pos. 8) zu fest angezogen	Materialnadel ausbauen (siehe 7.2) und Stopfbuchse mit Schraubendreher etwas lösen
	Federbuchse (Pos. 12) zu weit nach hinten gedreht	Federbuchse etwas hineindrehen
Materialleckage an der Stopfbuchsen	Stopfbuchse zu lose	Stopfbuchse etwas festziehen
	Nadelpackung (Pos. 7) verschlissen	Nadelpackung austauschen (siehe 7.3)
Pistole bläst in Ruhestellung	Ventilkegel (Pos. 18) undicht oder Ventilschaft (Pos. 19) schwergängig	Ventilkegel austauschen oder Ventilbuchse (Pos. 28) etwas lösen
Stoßweiser oder flatternder Spritzstrahl	zu wenig Material im Fließbecher	Material auffüllen
	Fließbecher zu stark geneigt	Fließbecher gerade halten
	Materialdüse (Pos. 3) lose	Materialdüse festziehen
Spritzstrahl einseitig	Luftkopf (Pos. 1) verschmutzt	ausbauen und reinigen
Material sprudelt im Fließbecher	Materialdüse (Pos. 3) lose	Materialdüse festziehen, bzw. den Luftkopf (Pos.1) etwas zurückschrauben

10 Entsorgung

Die Spritzmedien sowie die bei der Reinigung und Wartung anfallenden Materialien sind den Gesetzen und Vorschriften entsprechend sach- und fachgerecht zu entsorgen.



Warnung

Beachten Sie die Hinweise des Herstellers der Spritz- und Reinigungsmittel. Unachtsam entsorgtes Material gefährdet die Gesundheit von Mensch und Tier.

11 Technische Daten

Gewicht:	630 g
Düsenausstattung nach Wahl:	0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 • 3,5 mm ø
Luftköpfe:	Rundstrahlkopf
max. Zerstäuberluftdruck:	8 bar
max. Betriebstemperatur:	43°C

Schallpegel

(gemessen in ca. 1 m Abstand zur Spritzpistole) 79 dB (A)

Luftverbrauch

Eingangsdruck	Luftverbrauch
1,0 bar	100 l / Min
2,0 bar	130 l / Min
3,0 bar	140 l / Min
4,0 bar	160 l / Min
5,0 bar	180 l / Min
6,0 bar	190 l / Min

Technische Änderungen vorbehalten.

List of Replacement Parts PILOT II

Item	Article- No.	Description
1	optional: V 10 209 01 . . 5*	Air Cap
2	V 10 209 02 004	Adjusting Collar
3	optional: V 10 209 03 . . 3*	Material Nozzle
4	V 10 201 01 000	Gun Body
5	V 00 130 01 030	Gravity-Feed Cup -Size 3: 350 cm ³
6	V 00 130 03 030	Gravity-Feed Cup Cover-Size 3
7	V 09 101 15 000	Packing 7 Disk each
8	V 10 201 03 000	Packing Gland
9	optional: V 10 206 01 . . 3*	Material Needle
10	V 10 206 02 000	Needle Retaining Nut
11	V 10 206 04 000	Needle Spring
	V 10 206 05 060 consisting of:	Adjusting Screw compl.
12	V 10 206 06 000	Spring Bushing
13	V 11 506 07 000	Counternut
14	V 10 206 05 000	Adjusting Screw
15	V 10 204 14 000	Valve Housing
16	V 09 101 14 000	Seal
17	V 10 204 03 000	Valve Spring
18	V 10 904 02 000	Valve Cone
19	V 10 444 01 000	Valve Shank
20	V 00 101 09 000	Air Tube
21	V 00 101 10 000	Gun Handle
22	V 00 101 08 000	Air Tube Nut
23	V 00 101 05 000	Reducer Fitting
24	V 00 103 02 000	Trigger
25	V 00 103 03 000	U-bolt

Item	Article- No.	Description
26	V 00 103 04 000	Nut for U-bolt
27	V 00 103 05 000	Trigger Screw
28	V 10 201 06 000	Valve Bushing

* Please make sure to always quote the required size/s when placing an order for replacement parts! It is recommended to keep in stock all bold-printed parts (wearing parts).

Repair kit

WALTHER supplies repair kit containing all wearing parts for the hand-held spray gun PILOT II. This parts are shown in boldface print in the list of the replacement parts:

Article-No.: V 16 002 51 . . 3

Nozzle set

The nozzle set consists of air cap, material nozzle and material needle.

Article-No.: V 15 002 51 . . 3

Nozzle sizes available:
0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 • 3,5 mm ø

Contents

1	General
1.1	Identification of model version
1.2	Normal use
1.3	Improper use
2	Technical description
3	General safety instructions
4	Connection of input lines
5	Operational handling
6	Adjusting the spray pattern
6.1	Correction of spray pattern
7	Retooling and repairs
7.1	Replacement of the material nozzle and the air cap
7.2	Replacement of the material needle
7.3	Replacement of the defective needle packing
8	Cleaning and service
9	Trouble shooting
10	Disposal of cleaning and servicing substances
11	Technical data

1 General

1.1 Identification of model version

Model: Hand-held Spray Gun PILOT I with Gravity-Feed Cup

Type: V 10 201

Manufacturer: WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Str. 18-30
D-42327 Wuppertal
Tel.: 00 49 202 / 787-0
Fax: 00 49 202 / 787-217
www.walther-pilot.de • Email:info@walther-pilot.de

1.2 Normal use

The hand-held spray gun PILOT II are designed to be used exclusively for sprayable media. Aggressive materials are not allowed to be used, because the wetted parts are not made of stainless specialty steel. Spray only materials, which do not corrode the brass-gun body.

If the material you intend to spray is not included, please contact WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH, Wuppertal, for further information.

Please note that sprayable materials may only be applied to workpieces and/or similar objects.

The temperature of the spraying material must not exceed 43 °C. The term "normal use" also implies that all safety warnings, operating handling details, etc., as stated in these operating instructions are carefully read, understood and duly complied with.

This equipment complies with the explosion protection requirements of Directive 94 / 9 / EC (ATEX 100a) for the explosion group, equipment category and temperature class indicated on the type plate. When using the equipment, the requirements specified in these Operating Instructions must be observed at all times.

The technical data indicated on the equipment rating plates and the specifications in the chapter "Technical Data" must be complied with at all times and must not be exceeded. An overloading of the equipment must be ruled out.

The equipment may be used in potentially explosive atmospheres only with the authorisation of the relevant supervisory authority.

The relevant supervisory authority or the operator of the equipment are responsible for determining the explosion hazard (zone classification).

The operator must check and ensure that all technical data and the marking of the equipment in accordance with ATEX are compliant with the necessary requirements.

The operator must provide corresponding safety measures for all applications in which the breakdown of the equipment might lead to danger to persons.

If any irregularities are observed while the equipment is in operation, the equipment must be put out of operation immediately and WALTHER PILOT must be consulted.

Grounding / Equipotential Bonding

Measures must be taken to ensure that the spray gun is sufficiently grounded (earthed) by means of a conductive air hose (maximum resistance $10^6 \Omega$).

1.3 Improper use

The spray gun cannot be used for any application not included in the instructions.

Any other use is improper, e. g.:

- Spraying in direction of people or animals.
- Spraying liquid nitrogen.

2 Technical description

The hand-held spray gun PILOT II is a light, easy to handle and high-performance gravity feed cup spray gun, especially designed for the processing of paints and lacquers on small and narrow work pieces. A wide selection of material nozzles allows the processing of almost any type of material.

Open the air supply and adjust the air pressure reducing valve to the desired atomizing air rate.

Pulling of the trigger (Item 24) opens the air control valve (for initial air input), followed by pull-back of the material control needle. Release of the trigger shuts the gun in reverse order.

With the trigger pulled, the material is drawn into the spray jet column by way of the injector effect of the atomizing air. The material output depends on the size of the nozzle installed - and may also be controlled by way of adjusting the set-screw (Item 14).

The spray pattern cone angle is adjusted by way of turning the air control head (Item 1) forward or back as required (this does not apply to the flat-jet air cap). Once the desired spray jet ratio has been obtained, use the adjusting collar (Item 2) to lock the air cap in position.

3 General safety instructions

All applicable accident prevention rules and regulations as well as other recognised industrial safety and health rules and regulations must be observed at all times.

- Use the spray gun only in well-ventilated rooms. Fire, naked flames and smoking are strictly prohibited within the working area. **WARNING** – during the spraying of flammable materials (e.g. lacquers, adhesives, cleaning agents, etc.), there is an increased risk to health as well as an increased risk of explosion and fire.
- Measures must be taken to ensure that the spray gun is sufficiently grounded (earthed) by means of a conductive air hose (maximum resistance $10^6 \Omega$).
- Before carrying out maintenance or servicing work, always ensure that the air and material feed to the spray gun have been depressurised. Risk of injury!
- When spraying materials, do not place your hands or other parts of the body in front of the pressurised nozzle or the spray gun. Risk of injury!
- Never point the spray gun at persons or animals. Risk of injury!
- Exhaust air containing particles (overspray) must be kept away from the working area and personnel. In spite of these measures, always wear the regulation breathing masks and protective overalls when using the gun. Airborne particles represent a serious health hazard!
- Always observe the spraying and safety instructions given by the manufacturers of the spraying material and the cleaning agent. Aggressive and corrosive materials in particular can be harmful to health.
- Always wear hearing protection when using the gun or when in the vicinity of a gun that is in use. The noise level generated by the spray gun is approx. 79 dB (A).
- After carrying out assembly or maintenance work, always ensure that all nuts, bolts and screw connections have been fully tightened before the gun is used.
- Use only original replacement parts, since WALTHER can only guarantee safe and fault-free operation for original parts.

For further information on the safe use of the spray gun and the spraying materials, please contact WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, D-42327 Wuppertal, Germany.

4 Connection of input lines



Warning

Material and air hoses which are installed with a hose grommet must be additionally secured with a hose clamp.

Gravity-Feed Cup

1. Connect the air hose to the air pipe (cleaned compressed air) or on an air cleaner and on the air inlet of the spray gun (item 23).
2. Fill the gravity-feed cup with screened material and close the gravity-feed cup.
3. Switch on the pneumatic system. The spray gun can then be taken into operation.

5 Operational Handling

The following requirements must be met before the spray gun can be put into operation:

The air pressure must not exceed 8 bar.

1. Before using the gun, first carry out a spray pattern test. The spray pattern can best be tested on a sample workpiece or on a sheet of metal, cardboard or paper.
2. Check the spray pattern sample and, if necessary, adjust the settings of the spray gun.

Pay attention to the following safety warnings when using the spray gun!

- Always wear proper respiratory protection masks and protective overalls when using the spray gun. Airborne particles can damage your health!
- Always wear suitable hearing protectors in the vicinity of the spray gun. These spray guns produce sound levels of approximately 79 dB(A).
- Ensure that the working area is absolutely free from open fires and naked lights - and that smoking is strictly prohibited. The spraying of flammable liquids (e.g. paint, adhesives) is always accompanied by the risk of fire and explosion.
- When spraying materials, keep hands and other parts of the body away from the nozzle of the gun when it is under pressure. Risk of injury!
- Relieve the spray gun of all pressures when work is complete. Lines left in a pressurised condition might burst and their contents are likely to injure persons standing nearby!

6 Adjusting the spray pattern

The spray pattern of the PILOT II can be changed by adjusting the gun as follows:

Setting the spray jet:

The spray jet is adjusted by way of turning the air cap (Item 1) forward or back as required (this does not apply to the flat-jet air cap). Once the desired spray jet ratio has been obtained, use the adjusting collar (Item 2) to lock the air cap in position.

Gravity-Feed Cup

Setting the material flow rate:

The material output depends on the size of the nozzle installed - and may also be controlled by way of adjusting the set-screw (Item 14).

Adjusting the atomising air low rate:

The atomising air flow rate can be adjusted by the air pressure reducing valve in the plant.

Air connection



6.1 Correction of Spray Pattern Imperfections

The following table shows how to correct a defective spray pattern.



Desired Spray Pattern

Spray pattern test	Fault	Necessary adjustment
	Swollen centre	• Spray jet should be flatter
	Swollen ends	• Spray jet should be rounder
	Coarse pearl effect	• Increase atomising air pressure
	Unduly thin paint layer in centre	• Decrease atomising air pressure
	Split centre	• Increase nozzle diameter • Reduce atomising air pressure
	Split centre	• Increase atomising air pressure

7 Retooling and repairs

If a jet contour other than already described is desired, the spray gun has to be retooled. The suitable material air control head, material nozzle and needle-combination form together a unit - the nozzle set. Always change the complete insert assembly to maintain the desired finish quality.



Warning

Prior to any retools or repairs: Make sure that the spray gun is in depressurized condition, i.e. all air inputs must be shut off - if not, imminent Risk of Injury.



Note

In order to perform the following procedures, please refer to the exploded diagram in the beginning of these operating instructions.

7.1 Replacement of the material nozzle and the air control head

1. Remove air cap (Item 1) from the gun body (item 4).
2. Remove material nozzle (Item 3) from gun body; using a Size 11 wrench. Reassemble in reverse order.

7.2 Replacement of the material needle

1. Unscrew the spring bushing (Item 12) from the gun body.
2. Withdraw the needle spring (Item 11) and pull out the material needle with both needle retaining nuts.
3. Remove the material needle.
4. The setting dimension for the needle-controlled initial air input is 69 mm, measured between the point of the material needle and the face of the 1st needle retaining nut (Item 13), with the 2nd nut serving as lock nut. Reassemble in reverse order.

7.3 Replacement of the defective needle packing

1. Remove the material needle, see above.
2. After the remove of the material needle unscrew the packing gland (Item 8), using a properly sized screwdriver. The packing (Item 7) can now be removed from the gun body (Use a thin wire, one end of which is bent into a hook, for this purpose). Reassemble in reverse order!

8 Cleaning and service



Caution

Never immerse the spray gun in solvent or any other cleaning solution. The functional reliability and efficiency of the gun can otherwise not be guaranteed. Do not use any hard, sharp or pointed objects when cleaning the spray gun. WALTHER PILOT is not responsible for any damage resulting from improper cleaning.

The gun does not need to be dismantled for cleaning.

1. Fill the cleaned gravity-feed cup with a cleaning fluid compatible with the sprayed material.
2. Operate the spray gun.
3. Do not stop the spray gun until clear cleaning fluid emerges from the nozzle. The entire system should then be depressurised until the gun is used again. Clean the spray gun only with cleaning agents which have been recommended by the manufacturer of the sprayed material and which do not contain the following constituents:
 - halogenated hydrocarbons (e.g. 1,1,1-trichloroethane, methylene chloride, etc.)
 - acids and acidic cleaning fluids
 - regenerated solvents (so-called cleaning thinners)
 - paint removers

The above-mentioned constituents cause chemical reactions on electroplated components, resulting in corrosion damage.

Clean the spray gun

- before each change of spraying material
- at least once a week or
- several times a week if required by the spraying medium and depending on the degree of fouling.

Detailed Cleaning

1. Disassemble the spray gun.
2. Clean the air cap and the material nozzle with a soft brush and cleaning fluid.
3. Clean all other components and the gun body with a soft cloth and cleaning fluid.
4. Coat the following parts with a thin layer of grease:
 - needle spring
 - all sliding parts and bearing points.

The moving internal parts must be greased at least once a week.

The springs should always be coated with a thin layer of grease. For this, always use a non-acidic, non-resinogenic grease and a soft brush. Assemble the gun again in reverse order.

9 Trouble shooting



Warning

Prior to any retooling the spray gun should be depressurized state, i. e. atomising air as well as the material pressure - risk of injury.

Fault	Cause	Remedy
Gun drips	Material needle or nozzle is fouled or damaged	Clean or replace (see 7 Retooling ...)
	Needle spring (Item 11) defective, i. e. damaged or broken	Remove and replace
	Packing gland (Item 8) is too tight	Remove material needle (see 7.2) and loosen the packing gland slightly with a screw driver
	Spring retaining bush (Item 12) turned too far backwards	Turn in the spring retaining bush slightly
Material leakage at packing gland	Packing gland is too loosen	Tighten packing gland
	Packing (Item 7) is worn	Replace needle packing (see 7.3)
Gun keeps blowing in off condition	Valve cone (Item 18) leaks or valveshank (Item 19) is sluggish	Replace valve cone or loosen the valve bushing (Item 28)
Spray Jet pulsating or unsteady	Material level in gravity-feed cup is too low	Top-up material level
	Gravity-feed cup held at excessive working angle	Keep it level
	Material nozzle (Item 3) is too loose	Tighten the material nozzle
Spray Jet onesided	Air cap (Item 1) is fouled	Remove and clean
Material bubbles in gravity-feed cup	Material nozzle is too loose	Tighten the material nozzle and/or turn air cap slightly backwards

10 Disposal of cleaning and servicing substances

Waste spraying media and waste material from cleaning and servicing must be disposed of in accordance with all applicable local and national regulations.



Warning

Observe the instructions issued by the manufacturers of the spraying and cleaning material at all times. The improper disposal of waste material endangers the health of human beings and animals!

11 Technical data

Weight:	630 g
Nozzle sizes available:	0.2 • 0.3 • 0.5 • 0.8 • 1.0 • 1.2 • 1.5 • 1.8 • 2.0 • 2.5 • 3.0 • 3.5 mm ø
Air Caps:	Round Jet Air Cap
max. Atomising Air Pressure:	8 bar
max. Operating temperature:	43°C

Noise Level

(measured at approx. 1 m from the spray gun) 79 dB (A)

Air Consumption

Input Pressure	Air Consumption
1.0 bar	100 l / Min
2.0 bar	130 l / Min
3.0 bar	140 l / Min
4.0 bar	160 l / Min
5.0 bar	180 l / Min
6.0 bar	190 l / Min

Right to effect technical changes reserved.

Liste de pièces de rechange PILOT II

Pos. N° de la pièce	Dénomination	Pos. N° de la pièce	Dénomination
1	au choix: V 10 209 01 . . 5*	26	V 00 103 04 000 Écrou pour boulon en U
2	V 10 209 02 004	27	V 00 103 05 000 Vis de levier
3	au choix: V 10 209 03 . . 3*	28	V 10 201 06 000 Douille de valve
4	V 10 201 01 000	* Indiquez toujours la dimension de pièces de rechange chaque fois de la commande. Nous vous recommandons de prévoir en stock toutes les pièces à usure (imprimées en caractères gras).	
5	V 00 130 01 030		
6	V 00 130 03 030		
7	V 09 101 15 000	Kit de réparation	
8	V 10 201 03 000	WALTHER tient à votre disposition un kit de réparation pour le pistolet manuel PILOT II qui contient toutes les pièces à usure:	
9	au choix: V 10 206 01 . . 3*	N° de nomenclature: V 16 002 51 . . 3	
10	V 10 206 02 000	Kit de buses	
11	V 10 206 04 000	Le kit de buses consiste en tête à air, buse à matière et aiguille à matière.	
	V 10 206 05 060	N° de nomenclature: V 15 002 51 . . 3	
	consiste en :	Tailles de buses:	
12	V 10 206 06 000	0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 •	
13	V 11 506 07 000	3,5 mm ø	
14	V 10 206 05 000		
15	V 10 204 14 000		
16	V 09 101 14 000		
17	V 10 204 03 000		
18	V 10 904 02 000		
19	V 10 444 01 000		
20	V 00 101 09 000		
21	V 00 101 10 000		
22	V 00 101 08 000		
23	V 00 101 05 000		
24	V 00 103 02 000		
25	V 00 103 03 000		

Sommaire

1	Généralités
1.1	Dénomination du modèle
1.2	Utilisation courante
1.3	Utilisation inappropriée
2	Caractéristiques techniques
3	Consignes générales de sécurité
4	Assemblage de conduits d'alimentation
5	Mise en service et manipulation
6	Régulation du jet
6.1	Correction d'un jet imparfait
7	Modification et réparation
7.1	Remplacement de la buse à matière et de la tête à air
7.2	Remplacement de l'aiguille à matière
7.3	Remplacement d'une garniture d'aiguille non étanche
8	Nettoyage et service d'entretien
9	Défauts de fonctionnement: causes et remèdes
10	Fluides résiduels
11	Données techniques

1 Généralités

1.1 Dénomination du modèle

Modèle: Pistolet de pulvérisation manuel PILOT II avec godet gravité

Type: V 10 201

Fabricant: WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Str. 18-30
D-42327 Wuppertal
Tel.: 00 49 202 / 787-0
Fax: 00 49 202 / 787-217
www.walther-pilot.de • Email: info@walther-pilot.de

1.2 Utilisation courante

Le pistolet de pulvérisation manuel PILOT II est exclusivement destiné à l'application de matières pulvérisables.

Des matières agressives ne peuvent pas pulvériser parce que les pièces en contact avec la matière ne sont pas en acier inoxydable. Utilisez seulement des matières que ne corrodent pas le corps de pistolet au laiton.

Si la matière que vous souhaitez pulvériser n'est pas mentionnée ici, adressez-vous à WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, Wuppertal.

La matière pulvérisable doit exclusivement être appliquée sur des objets ou pièces à usiner.

La température de la matière de pulvérisation ne doit pas dépasser 43° C. Le terme "utilisation courante" présuppose que toutes les instructions et consignes d'utilisation ont été lues, comprises et suivies.

L'appareil est conforme aux exigences de protection contre les explosions de la directive 94 / 9 CE (ATEX100a) pour le groupe, la catégorie d'appareils et la classe de température indiqués sur la plaque signalétique. Il est indispensable de respecter les indications de ces instructions de service.

Suivez les intervalles de maintenance et d'inspection prescrits. Les indications des plaques signalétiques ou dans le chapitre Données techniques doivent être absolument respectées et ne doivent pas être dépassées. La surcharge de l'appareil doit absolument être évitée.

La surcharge de l'appareil doit absolument être évitée. L'appareil ne doit être exploité en atmosphère explosive qu'en fonction des instructions des autorités compétentes.

La détermination du danger d'explosion (classification des zones) incombe aux autorités compétentes ou à l'exploitant.

L'exploitant devra absolument s'assurer que toutes les données techniques correspondent aux exigences ATEX. L'exploitant devra prendre les mesures de sécurité correspondantes en cas d'applications pouvant représenter un danger pour les personnes.

Au cas où des défauts de fonctionnement de l'appareil seraient constatés, il vous faudra immédiatement mettre l'appareil hors service et en avvertir WALTHER PILOT.

mise à la terre / compensation de potentiel

Vous devrez veiller à ce que la mise à la terre du pistolet de pulvérisation soit correctement assurée par un flexible d'air conducteur (résistance max. 10⁶ Ω).

1.3 Utilisation inappropriée

Les pistolets ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans le paragraphe "Utilisation courante". Toute autre utilisation est considérée inadéquate.

Exemples de pulvérisations inadéquates:

- La pulvérisation de produit sur des personnes ou des animaux.
- La pulvérisation d'azote liquide.

2 Caractéristiques techniques

Le pistolet de pulvérisation manuel PILOT II est un pistolet à godet gravité. Il est léger, maniable et productif qui est spécialement approprié pour les travaux de laques et d'émail des petites pièces. Le grand choix de buses à matière permet le travail de presque toutes matières.

Mettre l'air comprimé en marche et régler la pression désirée d'air comprimé de pulvérisation sur la valve de réduction.

Lors de la manoeuvre de la gâchette (pos. 24), la valve à air (air préalable) est d'abord ouverte et le pointeau est ensuite retiré. La fermeture a lieu dans l'ordre inverse.

La matière à pulvériser est décomposée dans le jet de pulvérisation par l'effet d'injecteur de l'air de pulvérisation lorsque le pistolet est chargé. La taille de la buse détermine le débit de matière. Le débit peut en outre être réglé par vissage ou dévissage de la vis de réglage (pos. 14).

Le cône de pulvérisation est réglé par vissage ou dévissage de la tête à air (pos. 1) (inutile pour tête à jet large). Lorsque la dimension de jet souhaitée est atteinte, la tête à air est fixé par la bague de réglage (pos. 2).

3 Consignes générales de sécurité

Respectez les mesures de prévention des accidents ainsi que toutes les mesures de sécurité en vigueur et les règlements de la médecine du travail.

- N'utilisez le pistolet que dans une zone de travail bien ventilée. Toute source d'étincelle est interdite dans la zone de travail. L'application de produits très inflammables (laques, adhésifs et solvants) augmente les risques d'explosion et d'incendie.
- Vous devrez veiller à ce que la mise à la terre du pistolet de pulvérisation soit correctement assurée par un flexible d'air conductible (résistance max. $10^6 \Omega$).
- Fermez l'alimentation en matière et en air du pistolet avant tous travaux de maintenance ou d'entretien – risque de blessure.
- Maintenez la main ou toute autre partie du corps éloignée de la buse sous pression du pistolet pendant l'application – risque de blessure.
- Ne dirigez pas le pistolet vers les personnes ou les animaux – risque de blessure.
- Suivez le mode d'emploi et les consignes de sécurité des fabricants de matières pulvérisables et de solvants. Les matières corrosives ou caustiques en particulier peuvent nuire à la santé et causer des dégâts matériels.
- Les vapeurs chargées de particules résiduelles doivent être évacuées loin de la zone de travail. Portez une tenue de sécurité et un masque de protection pendant le travail.
- Portez une protection contre le bruit dans la zone de travail. Le niveau sonore du pistolet en opération est de 79 dB (A).
- Vérifiez après l'assemblage que tous les écrous et vis sont bien serrés.
- N'utilisez que des pièces de rechange originales car dans ce cas seulement WALTERHER garantit la fiabilité et la sûreté du fonctionnement.

Pour toute information complémentaire sur sûreté d'utilisation, adressez-vous à WALTERHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, D-42327 Wuppertal.

4 Assemblage des conduits d'alimentation



Danger

Les flexibles air et matière qui sont fixés par une douille devront être équipés d'une bague de sûreté supplémentaire.

Godet gravité

1. Raccordez le flexible air comprimé au conduit d'air (air comprimé purifié) d'un purificateur et au raccordement air du pistolet (pos. 23).
2. Remplissez le godet gravité (pos. 5) avec le produit tamisé et fermez le godet gravité.
3. Ouvrez l'alimentation d'air comprimé. Le pistolet est prêt pour la mise en service.

5 Mise en service et manipulation

Avant la mise en service du pistolet de pulvérisation assurez-vous que les conditions suivantes sont réunies:

La pression air ne doit pas dépasser 8 bar.

1. Mettez le pistolet en service pour effectuer un essai d'application. L'essai d'application peut être réalisé sur une pièce-test, sur de la tôle, du carton ou papier.
2. Contrôlez l'essai d'application et modifiez éventuellement le réglage du pistolet.

En utilisant le pistolet respectez particulièrement les consignes de sécurité suivantes!

- Portez un masque et des vêtements de travail réglementaires. Les particules de matière en suspension sont un danger pour la santé.
- Portez une protection contre le bruit dans la zone de travail. Le niveau sonore du pistolet en opération est de 79 dB (A).
- Aucune source d'étincelles ne doit exister dans la zone de travail. L'application de matières très inflammables (laques, adhésifs) augmente les risques d'explosion et d'incendie.
- Eloignez la main ou toute autre partie du corps de la buse sous pression du pistolet – risque de blessure.
- Relâchez la pression du pistolet après chaque utilisation. Risque de blessures.

6 Régulation du jet

La régulation du jet du modèle PILOT II peut être modifiée par les réglages suivants.

Réglage du jet de pulvérisation:

Le jet de pulvérisation est réglé par vissage ou dévissage de la tête à air (pos. 1) (inutile pour tête à jet large). Lorsque la dimension de jet souhaitée est atteinte, la tête à air est fixée par la bague de réglage (pos. 2).

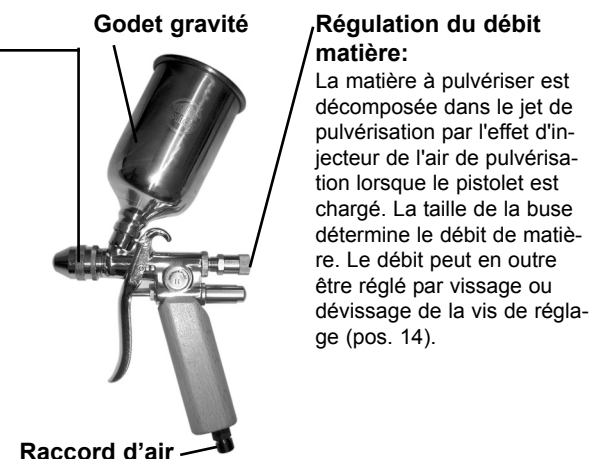
Godet gravité

Régulation du débit matière:

La matière à pulvériser est décomposée dans le jet de pulvérisation par l'effet d'injecteur de l'air de pulvérisation lorsque le pistolet est chargé. La taille de la buse détermine le débit de matière. Le débit peut en outre être réglé par vissage ou dévissage de la vis de réglage (pos. 14).

Régulation de l'air de pulvérisation:



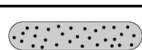



Le débit d'air de pulvérisation se règle sur la valve de réduction dans l'installation.



6.1 Correction d'un jet imparfait

Le tableau suivant indique les réglages pouvant modifier la forme du jet.

 **Résultat d'application recherché**

Essai d'application	Défaut	Réglage nécessaire
	Le jet est trop épais au milieu du jet	• Augmentez la largeur
	Le jet est trop épais aux extrémités du jet	• Augmentez la rondeur
	Le jet produit des éclaboussures	• Augmentez la pression de pulvérisation
	L'application est trop mince au milieu	• Réduisez la pression de pulvérisation
	Le jet se divise au milieu	• Augmentez le calibre de buse • Réduisez la pression de pulvérisation
	L'application est ovale	• Augmentez la pression de pulvérisation

7 Modification et réparation

Pour modifier le jet au-delà des possibilités qui viennent de vous être présentées, il vous faudra convertir le pistolet. Les têtes à air / buses / aiguilles nécessaires à l'application d'une matière particulière constituent un ensemble unique – le système de buse. Pour garantir la continuité de votre qualité d'application, remplacez toujours le système dans son ensemble.



Danger

Fermez l'alimentation en air du pistolet avant tous travaux modification et réparation – risque de blessure



Recommandation

Avant de procéder aux opérations suivantes, consultez le croquis détaillé situé au début de ces instructions de service.

7.1 Remplacement de la buse à matière et de la tête à air

1. Dévisser la tête à air (pos. 1) du corps de pistolet (pos. 4).
 2. Dévisser la buse à matière (pos. 3) avec une clé de 11 du corps de pistolet.
- Le montage a lieu dans l'ordre inverse des opérations.

7.2 Remplacement de l'aiguille à matière

1. Dévisser la douille à ressort (pos. 12) du corps de pistolet.
 2. Retirer le ressort d'aiguille (pos. 11) et l'aiguille à matière (pos. 9) avec les deux écrous d'aiguille (pos. 10) monté.
 3. Échanger l'aiguille à matière.
 4. La dimension de réglage de l'aiguille à matière pour l'air préalable est de 69 mm entre la pointe de l'aiguille et le premier écrou d'aiguille. Le 2ème écrou sert de contre-écrou.
- Le montage a lieu dans l'ordre inverse des opérations.

7.3 Remplacement d'une garniture d'aiguille non étanche

1. Extraire l'aiguille comme décrit en paragraphe 7.2.
 2. Après le démontage d'aiguille à matière, la presse-étoupe (pos. 8) est dévissées du pistolet avec un petit tournevis. La garniture (pos. 7) peut ensuite être retirée du corps de pistolet (pour ce faire utilisez éventuellement un fil de fer mince dont l'extrémité forme un crochet).
- Le montage a lieu dans l'ordre inverse des opérations.

8 Nettoyage et service d'entretien



Attention

N'immergez pas le pistolet dans du solvant ou autre agent nettoyant. Son bon fonctionnement ne pourrait plus être garanti. N'utilisez pour le nettoyage ni surface dure ni objet pointu. WALTHER n'assume aucune responsabilité pour les dommages occasionnés par un nettoyage inadéquat.

Vous pouvez nettoyer le pistolet dans le démonter.

1. Remplissez le godet gravité propre avec l'agent de nettoyage correspondant à la matière de pulvérisation.
2. Mettez le pistolet en service.
3. N'arrêtez le service du pistolet que lorsque l'agent nettoyant pulvérisé est parfaitement clair.

L'équipement de pulvérisation, pression fermé doit être mis à l'arrêt jusqu'à la prochaine utilisation. N'utilisez pour le nettoyage que des agents nettoyants recommandés par le fabricant de la matière pulvérisée et ne contenant pas les éléments suivants:

- Hydrocarbures halogénés (1,1,1 trichloréthane, chlorure de méthylène etc)
- Acides et agents nettoyants acides
- Solvants recyclés (agents nettoyants dilués)
- Décapants

Ces éléments génèrent des réactions chimiques oxydantes.

Nettoyez le pistolet

- À chaque changement de couleur ou de matière
- Au moins une fois par semaine
- Selon la nature de la matière ou le degré d'encrassement plusieurs fois par semaine.

Nettoyage complet

1. Démontez le pistolet.
2. Nettoyez la tête à air et la buse avec un pinceau enduit de l'agent nettoyant.
3. Nettoyez toutes les autres pièces et le corps du pistolet avec un chiffon enduit de l'agent nettoyant.
4. Lubrifiez les pièces suivantes avec une fine pellicule de graisse:
 - Ressort d'aiguille
 - Toutes les pièces coulissantes et les logements

Lubrifiez les pièces internes mobiles au moins une par semaine. Les ressorts doivent être enduits en permanence d'une fine pellicule de graisse. Utilisez à cet effet une graisse non acide et non résineuse et un pinceau. Procédez inversement pour le montage du pistolet.

9 Défauts de fonctionnement: causes et remèdes



Danger

Fermez l'alimentation en matière et en air du pistolet avant tous travaux de conversion - risque de blessure.

Défaut	Cause	Remède
Le pistolet goutte	L'aiguille ou la buse à matière est crasseuse ou abîmée	Nettoyez ou remplacez (voir 7 Modification ...)
	Le ressort d'aiguille (pos. 11) n'est pas correct, il est peut-être cassé	Démontez et remplacez
	Le presse-étoupe (pos. 8) est trop serré	Démontez l'aiguille à matière (voir 7.2) et desserrez un peu le presse-étoupe avec un tournevis
	La douille à ressort (pos. 12) tournée trop vers l'arrière	Vissez un peu la douille à ressort
Fuite de matière sur le presse-étoupe	Le presse-étoupe trop lâche	Serrez un peu le presse-étoupe
	La garniture (pos. 7) est usée	Démontez-la (voir 7.3)
Le pistolet souffle en position de repos	Le cône de valve pos. 18 est perméable ou la tige de valve (pos. 19) difficile à appuyer	Remplacez-le ou vissez un peu la douille de valve (pos. 28)
Jet de pulvérisation est par à coup ou voletant	Trop peu de matière dans le godet gravité	Remplissage de matière
	Le godet est trop incliné pendant la pulvérisation	Redressez-le
Jet de pulvérisation d'un côté seulement	La buse à matière (pos. 3) est lâche	Vissez la buse à matière
	Tête à air (pos. 1) est crasseuse	Démontez et nettoyez
La matière bouillonne dans le godet gravité	La buse à matière (pos. 3) est lâche	Vissez-la, ou bien. revisser un peu la tête à air (pos. 1)

10 Elimination des déchets

Les matières de pulvérisation et les déchets découlant du nettoyage et de la maintenance devront être éliminés conformément aux prescriptions légales et directives correspondantes.



Danger

Respectez les consignes du fabricant de la matière de pulvérisation et de l'agent nettoyant. Une gestion inadéquate des déchets représente un danger pour la santé des hommes et des animaux.

11 Données techniques

Poids:	630 g
Tailles de buses:	0,2 • 0,3 • 0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 • 3,5 mm ø
Tête à air:	Tête à air jet rond Tête à air jet large (sur demande)

Pression max. de pulvérisation: 8 bar

Température max. de service: 43°C

Niveau sonore (mesuré à 1m du pistolet) 79 dB (A)

Consommation d'air

Pression d'entrée	Consommation de air
1,0 bar	100 l / Min
2,0 bar	130 l / Min
3,0 bar	140 l / Min
4,0 bar	160 l / Min
5,0 bar	180 l / Min
6,0 bar	190 l / Min

Sous réserve de modifications techniques.

Lista de las partes de recambio PILOT II

Pos.	Referencia	Denominación	Pos.	Referencia	Denominación
1	para escoger: V 10 209 01 . . 5*	Cabeza neumática	26	V 00 103 04 000	Tuerca para el tornillo del estribo
2	V 10 209 02 004	Anillo de ajuste	27	V 00 103 05 000	Tornillo de palanca
3	para escoger: V 10 209 03 . . 3*	Tobera del material	28	V 10 201 06 000	Casquillo de la válvula
4	V 10 201 01 000	Cuerpo de la pistola	* En el caso de pedidos de piezas de desgaste, indiquemos siempre el respectivo tamaño. Recomendamos mantener en el almacén todas las piezas de desgaste que son señalados con letra gorda.		
5	V 00 130 01 030	Depósito de gravedad Tamaño 3: 350 cm ³			
6	V 00 130 03 030	Tapa del depósito de gravedad Tamaño 3			
7	V 09 101 15 000	Empaquetadura de 7 discos cada	Kit de reparación		
8	V 10 201 03 000	Prensaestopas	WALTHER ofrece un kit de reparación para la pistola PILOT II que contiene todas las piezas de desgaste:		
9	para escoger: V 10 206 01 . . 3*	Aguja del material	Núm. de referencia: V 16 002 51 . . 3		
10	V 10 206 02 000	Tuerca de la aguja	Sistema de tobera		
11	V 10 206 04 000	Resorte de la aguja	El sistema de tobera se compone de una cabeza neumática, una tobera del material y una aguja del material.		
	V 10 206 05 060	Tornillo de ajuste compl.	Núm. de referencia.: V 15 002 51 . . 3		
	consiste en:				
12	V 10 206 06 000	Casquillo de resorte			
13	V 11 506 07 000	Contratuercas			
14	V 10 206 05 000	Tornillo de ajuste			
15	V 10 204 14 000	Caja de la válvula	Toberas para escoger:		
16	V 09 101 14 000	Junta	0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,5 • 3,0 •		
17	V 10 204 03 000	Resorte de la válvula	3,5 mm ø		
18	V 10 904 02 000	Cono de la válvula			
19	V 10 444 01 000	Vástago de válvula			
20	V 00 101 09 000	Tubo de aire			
21	V 00 101 10 000	Empuñadura de la pistola			
22	V 00 101 08 000	Tuerca para el tubo de aire			
23	V 00 101 05 000	Reductor			
24	V 00 103 02 000	Gatillo			
25	V 00 103 03 000	Tornillo del estribo			

Sumario

1	Generalidades
1.1	Identificación del modelo
1.2	Uso común
1.3	Uso indebido
2	Características técnicas
3	Consignas generales de seguridad
4	Conexión de los empalmes de alimentación
5	Puesta en servicio y manejo
6	Modificación del chorro de pulverización
6.1	Corrección de un chorro imperfecto
7	Modificación y reparación
7.1	Recambio de la tobera del material y de la cabeza neumática
7.2	Recambio de la aguja del material
7.3	Recambio de una empaquetadura de la aguja defectuosa
8	Limpieza y mantenimiento
9	Identificación y eliminación de los fallos
10	Fluidos residuales
11	Datos técnicos

1 Generalidades

1.1 Identificación del modelo

Modelo: Pistola de pulverización manual PILOT II con depósito de gravedad

Tipo: V 10 201

Fabricante: WALTHER Spritz-und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Str. 18-30
D-42327 Wuppertal
Tel.: 00 49 202 / 787-0
Fax: 00 49 202 / 787-217
www.walther-pilot.de • Email:info@walther-pilot.de

1.2 Uso común

La pistola PILOT II se presta a la aplicación de toda clase de materiales pulverizables.

Productos fluidos agresivos no pueden pulverizar porque todas las partes en contacto con el material no son de acero inoxidable. Utiliza solamente materiales que no corroen el cuerpo de la pistola de latón.

Si no incluye los materiales que Ud. utiliza, consulte a WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, Wuppertal.

El material sólo se puede aplicar sobre objetos o piezas.

La temperatura del producto pulverizado no debe exceder los 43°C.

El termino "uso común" presupone que todas las consignas e instrucciones de servicio hayan sido leídas, entendidas y seguidas.

Este aparato cumple con los requisitos de protección contra las explosiones de la directiva 94 / 9 CE (ATEX 100a) para el grupo, la categoría y la clase de temperatura en la placa de características. Es indispensable respetar las indicaciones de estas instrucciones de servicio.

Siga los intervalos de mantenimiento y revisión prescritos.

Siga cuidadosamente las indicaciones de las placas de características y del capítulo Datos técnicos. Hay que evitar absolutamente una sobrecarga del aparato.

El aparato solo deberá utilizarse conforme a las instrucciones de las autoridades competentes.

La determinación del peligro de explosión incumbe a las autoridades competentes o al usuario (clasificación de las zonas).

El usuario debe asegurarse que los datos técnicos corresponden exactamente a los requisitos ATEX.

El usuario deberá tomar las medidas de seguridad necesarias en el caso de aplicaciones susceptibles de representar un peligro para las personas.

Si se constatan disfuncionamientos del aparato, ponga inmediatamente el aparato fuera de servicio y avise a WALTHER-PILOT.

Puesta a la tierra / compensación de potencial

Tendrá que asegurarse que la pistola de pulverización está debidamente puesta a la tierra por medio de un flexible de aire conductor(resistencia máxima 10⁶ Ω).

1.3 Uso indebido

No se deberá utilizar la pistola para otros fines que aquellos definidos en el párrafo 1,2 *Uso común*. Se considera indebido cualquier otro tipo de uso. Incluidas en esta categoría:

- la pulverización de producto hacia personas o animales
- la pulverización de nitrógeno líquido

2 Características técnicas

La pistola manual PILOT II con depósito de gravedad es ligera, manuable y especialmente apropiada para trabajos de lacas y de esmalte de piezas pequeñas y estrechas. La gran selección de toberas permite utilizar casi todos materiales.

Conectar el aire comprimido y regular, en la válvula reductora, la presión requerida del aire pulverizador.

Actuando el gatillo (pos. 24), primero se abre la válvula del aire (aire de entrada) y enseguida la aguja del material se retrotrae. El proceso de cierre se realiza por orden inverso.

Con la pistola cargada, el material a proyectar es arrastrado al chorro a proyectar por la acción inyectora del aire pulverizador. El tamaño de la tobera determina el caudal de material. Adicionalmente, el caudal proyectado se puede regular enroscando o desenroscando, resp., el tornillo de ajuste (pos. 14).

El cono de proyección se regula enroscando o desenroscando, resp., la cabeza neumática (pos.1) (se suprime en el caso de la cabeza para chorro ancho). Una vez regulado el deseado tamaño del chorro, la cabeza neumática se fija mediante el anillo de ajuste (pos. 2).

3 Consignas generales de seguridad

Respete las prescripciones, normas de seguridad y de protección de la salud previstas por la legislación del trabajo para la prevención de los accidentes.

- Sólo utilice la pistola en áreas bien ventiladas. Se prohíbe fumar y cualquier fuente de chispas en el área de trabajo. La pulverización de materiales muy inflamables (pinturas, adhesivos, solventes etc.) puede ser dañina para la salud y representa un riesgo potencial de explosiones o incendios.
- Tendrá que asegurarse que la pistola de pulverización está debidamente puesta a la tierra por medio de un flexible de aire conductor(resistencia máxima $10^6 \Omega$).
- Antes de proceder a trabajos de limpieza o reparación, cierre la alimentación de aire y de material de la pistola – riesgo de heridas.
- No deje la mano o cualquier parte del cuerpo al alcance de la tobera bajo presión de la pistola – riesgo de heridas.
- No dirija la pistola hacia las personas o animales – riesgo de heridas.
- Siga el modo de empleo y las consignas de seguridad de los fabricantes del material de pulverización y del producto de limpieza. Los materiales agresivos y cáusticos en particular pueden ser dañinos para su salud.
- La niebla cargada de partículas ha de ser evacuada lejos del área de trabajo y del personal. Utilice una máscara de protección y ropa de trabajo reglamentarias cuando aplica material con la pistola de pulverización. Las partículas en suspensión son dañinas para su salud.
- Utilice una protección auditiva en el área de trabajo. El nivel de ruido de la pistola es de 79 dB (A).
- Asegúrese sistemáticamente después del montaje o del mantenimiento que los tornillos y tuercas están bien sujetados.
- Sólo utilice partes de recambio originales WALTHER ya que la garantía de funcionamiento y de seguridad no se extiende a partes de otro origen.

Para preguntas de utilizar seguro la pistola y los materiales, consulte a WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH, Wuppertal (Alemania).

4 Conexión de los empalmes de alimentación



Peligro

Las mangueras de material y de aire montadas con boquillas se deberán fijar además con una abrazadera de tubos flexibles.

Depósito de gravedad

1. Conecte la manguera del aire comprimido con la tubería de aire (aire comprimido purificado) o con un purificador de aire y con el empalme de aire de la pistola (pos. 23).
2. Rellene el depósito de gravedad (pos. 5) con material filtrado. Cierre el depósito.
3. Pone la alimentación de aire comprimido. La pistola está lista para la puesta en servicio.

5 Puesta en servicio y manejo

Antes de poner la pistola en servicio asegúrese que la presión del aire comprimido no excede 8 bar.

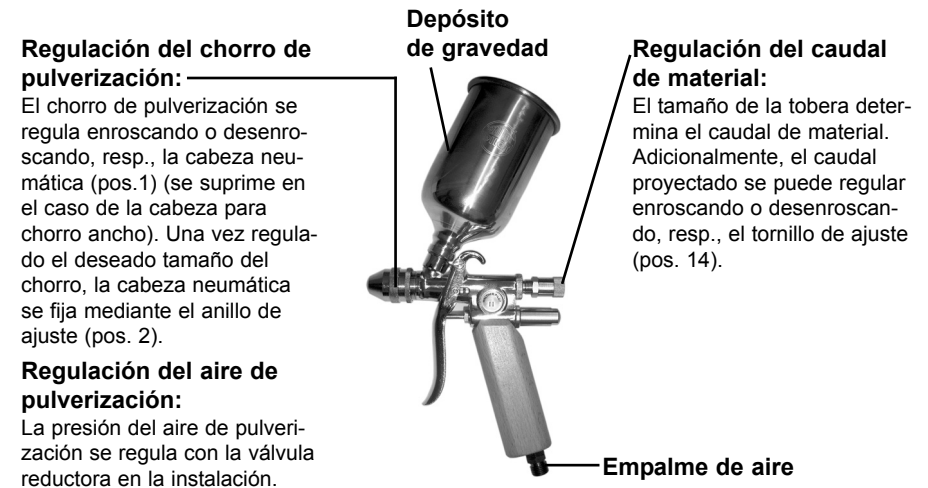
1. Ponga la pistola en servicio para efectuar una prueba de aplicación. La prueba de aplicación se puede efectuar en una pieza de prueba, un pedazo de metal galvanizado, cartón o papel.
2. Controle la prueba y cambie los ajustes si fuera necesario.

Al utilizar la pistola respete en especial las siguientes consignas!

- Traiga una máscara protectora y ropa de trabajo reglamentaria cuando trabaja con la pistola. Las partículas en suspensión son peligrosas para su salud.
- Traiga una protección auditiva en el área de trabajo. El nivel de ruido del aparato es de 79 dB (A).
- Se prohíbe fumar y cualquier fuente de chispas en el área de trabajo. La pulverización de materiales muy inflamables (lacas, adhesivos) aumenta los riesgos de explosión e incendio.
- No acerque la mano o cualquier otra parte del cuerpo de la tobera de la pistola – riesgo de heridas.
- La presión de la pistola ha de ser siempre desconectada después del uso. Existe el riesgo de que los tubos bajo presión exploten y hieren a las personas que se encuentran en la cercanía.

6 Modificación del chorro de pulverización

Es posible modificar el chorro de la PILOT II con los siguientes ajustes:



6.1 Corrección de un chorro imperfecto

El cuadro siguiente indica los ajustes que modifican la forma del chorro.



Prueba de aplicación	Desviación	Regulación necesaria
	Chorro demasiado grueso en el centro	• Incrementar lo ancho del
	Bordes demasiado ancho	• Incrementar lo redondo del chorro
	Chorro con salpicaduras	• Aumentar la presión del aire de pulverización
	Aplicación muy delgada en el centro	• Reducir la presión de pulverización
	Chorro dividido en el centro	• Aumentar le diámetro de la tobera • Reducir la presión de pulverización
	Aplicación ovalada	• Aumentar la presión del aire de pulverización

7 Modificación y reparación

Si desea ajustar el chorro más allá de las posibilidades arriba mencionadas, tendrá que modificar la pistola. La cabeza neumática, la tobera y la aguja necesarias para la aplicación de un material particular forman un conjunto único: el sistema de tobera. Para asegurar la calidad de su aplicación recambie siempre el sistema completo.



Peligro

Cierre siempre la alimentación del material y del aire en la pistola antes de proceder a cualquier trabajo de modificación o reparación – riesgo de heridas.



Recomendación

Use el dibujo detallado que se encuentra al principio de estas instrucciones de servicio para realizar los trabajos siguientes.

7.1 Recambio de la tobera del material y de la cabeza neumática

1. Destornille la cabeza neumática (pos. 1) del cuerpo de la pistola (pos. 4).
2. Destornille la tobera del material (pos. 3) del cuerpo de la pistola con la llave de 11. El montaje se realiza por orden inverso.

7.2 Recambio de la aguja del material

1. Destornille el casquillo del resorte (pos. 12) del cuerpo de la pistola.
2. Sace el resorte de la aguja (pos. 11) y la aguja (pos. 9) junto con los dos tuercas de aguja (pos. 10).
3. Cambie la aguja del material.
4. La medida de ajuste de la aguja del material correspondiente al aire de entrada es de 69 mm, desde la punta de la aguja hasta la 1° tuerca de la aguja, la 2° tuerca sirve de contratuerca. El montaje se realiza por orden inverso.

7.3 Recambio de una empaquetadura de aguja defectuosa

1. Quite la aguja del material como descrito mas arriba.
2. Después del desmontaje de la aguja del material, destornille el prensaestopas (pos. 8) del cuerpo de la pistola con un pequeño destornillador. Ahora se puede quitar la empaquetadura del cuerpo de la pistola (use para eso un alambre fino con una extremidad en forma de gancho). El montaje se realiza por orden inverso.

8 Limpieza y mantenimiento



Atención

No ponga la pistola directamente en el disolvente o en cualquier otro agente limpiador. No se podría garantizar su buen funcionamiento. No utilice superficies duras o objetos puntiagudos para limpiar su pistola. WALTHER no asume ninguna responsabilidad en caso de daños causados por una limpieza inadecuada.

Se puede limpiar la pistola sin desmontarla.

1. Rellene el depósito de gravedad de la pistola con un producto de limpieza compatible con el material de aplicación.
2. Ponga la pistola en servicio.
3. No pare el servicio hasta que el producto de limpieza salga completamente limpio. Desconecte la presión del aparato hasta su próximo uso. Sólo utilice productos de limpieza recomendados por el fabricante del material de pulverización y que no contengan los siguientes elementos:
 - Hidrocarburos halogenados (p.ej. 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno etc.)
 - Ácidos o agentes ácidos
 - Disolventes regenerados (productos de limpieza diluidos)
 - Productos de decapado

Estos elementos generan reacciones químicas de oxidación al entrar en contacto con las partes galvanizadas de la pistola.

Limpie la pistola

- antes de cada cambio de color o de material.
- al menos una vez a la semana.
- según el tipo de material o el nivel de ensuciamiento varias veces a la semana.

Limpieza completa

1. Desmonte la pistola.
2. Limpie la cabeza neumática y la tobera con un pincel y el producto de limpieza.
3. Limpie el cuerpo de la pistola y las partes restantes con una gamuza empapada con el producto de limpieza.
4. Unte las piezas siguientes con una fina película de grasa:
 - Resorte de la aguja
 - Todas las partes deslizantes.

Lubrifique por lo menos una vez a la semana las partes internas móviles. Una fina película de grasa debe siempre recubrir los resortes. Utilice para ello un pincel y una grasa neutral sin ácidos o resinas. Para volver a montar la pistola proceda en la orden inversa.

9 Identificación y eliminación de los fallos



Atención

Antes de proceder el trabajo de modificación, cierre la alimentación de aire y de material de la pistola - riesgo de heridas.

Fallo	Causa	Remedio
La pistola gotea	La aguja del material o la tobera están sucias o defectosas	Limpiar o cambiar (véase 7 Modificación ...)
	El resorte de la aguja pos. 11 no funciona quizás está roto	Desmontar y cambiar
	El prensaestopas (pos. 8) está demasiado apretado	Desmontar la aguja del material (véase 7.2) y aflojar un poco el prensaestopas con un destornillador
Fuga de material en el prensaestopas	El casquillo de resorte (pos. 12) está demasiado aflojado	Apretar un poco el casquillo de resorte
	El prensaestopas está muy flojo	Apretar un poco el prensaestopas
La pistola sigue soplando en condición de reposo	La empaquetadura (pos. 7) está desgastada	Cambiar la empaquetadura (véase 7.3)
	El cono de la válvula (pos. 11) está mal ajustado o el vástago de válvula se mueve muy pesado	Cambiar el cono de válvula o afloje el casquillo de la válvula
El chorro irregular	Hace falta material en el depósito	Rellenar el material
	El depósito está demasiado inclinado durante la aplicación	Enderezar el depósito
El chorro es unilateral	La tobera (pos. 3) está floja	Apretar la tobera
	La cabeza neumática está sucia	Desmontar y limpiar
El material burbujea en el depósito	La tobera está floja	Apretar la tobera, o reducir un poco la cabeza neumática

10 Fluidos residuales

Los fluidos residuales resultando de la limpieza o del mantenimiento se deberán evacuar de acuerdo a las disposiciones y leyes relevantes.



Peligro

Siga las instrucciones de los fabricantes de materiales pulverizables y agentes limpiadores. Una evacuación precaria de los fluidos residuales es peligroso para la salud y el medio ambiente de los hombres y animales.

11 Datos técnicos

Peso: 630 g

Toberas a escoger: 0,2 • 0,3 • 0,5 • 0,8 • 1,0 • 1,2 • 1,5 • 1,8 • 2,0 • 2,2 • 2,5 • 3,0 • 3,5 mm ø

Cabezas neumáticas: Cabeza neumática chorro redondo

Presión máx. de pulverización: 8 bar

Temperatura máx. de servicio: 43°C

Nivel de ruido
(medido a una distancia de 1 m de la pistola) 79 dB (A)

Consumo de aire

Presión de entrada	Consumo de aire
1,0 bar	100 l / Min
2,0 bar	130 l / Min
3,0 bar	140 l / Min
4,0 bar	160 l / Min
5,0 bar	180 l / Min
6,0 bar	190 l / Min

Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas.